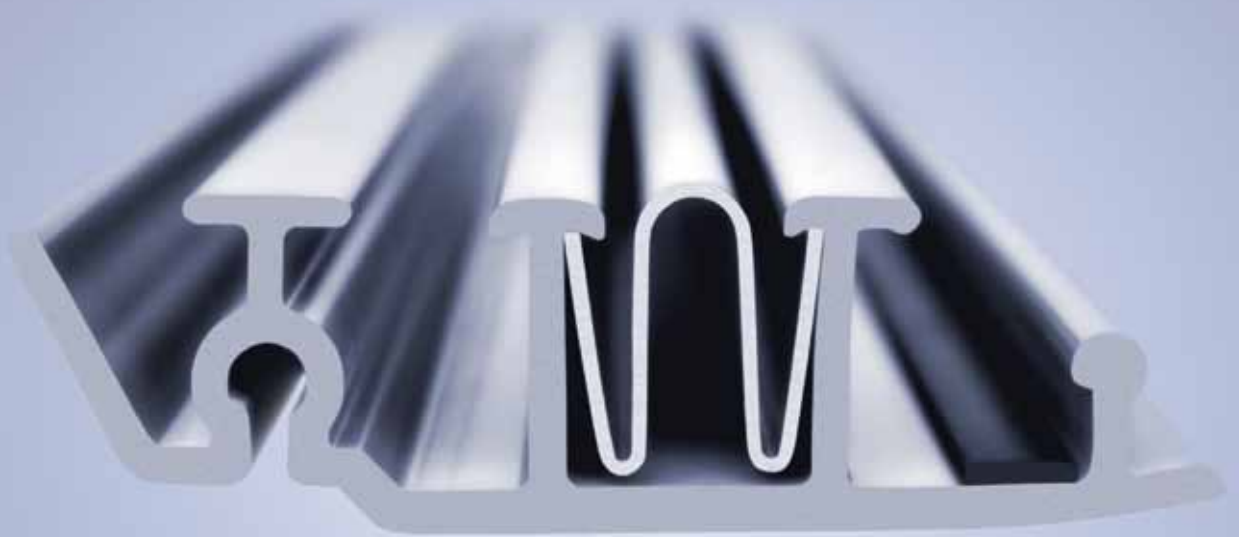


# SANIERUNG DER 2. GENERATION: SPR TECHNOLOGIEN



FORMING GLOBAL CONNECTIONS





# SPR-TECHNOLOGIEN FÜR DIE SANIERUNG VON ROHRLEITUNGEN

SEKISUI SPR steht für Entwicklung und Durchführung grabenloser Rohr-sanierungen. Dabei verfügt SEKISUI über die zwei führenden grabenlosen Schlüssel-technologien, das Schlauchlining-verfahren (CIPP) und das moderne Wickelrohrverfahren (SPR).

Die innovativen patentierten SPR Wickelrohrverfahren kommen weltweit zum Einsatz. Hiermit lassen sich Rohrleitungen schnell, wirtschaftlich und ohne die Umwelt zu belasten sanieren.

Das SPR Wickelrohrverfahren basiert auf dem Prinzip eines extrudierten Kunststoffprofils mit einer hohen Ringsteifigkeit. Zum Einsatz kommen Profile aus PVC oder HDPE, die mit der in der Schachthohle positionierten Wickelmaschine zu einem neuen Rohr geformt werden.

Die Kanten des Profilstreifens werden während des Wickelvorgangs formschlüssig miteinander verbunden, um so im Altrohr ein tragfähiges, homogenes und wasserdichtes Rohrsystem zu bilden.

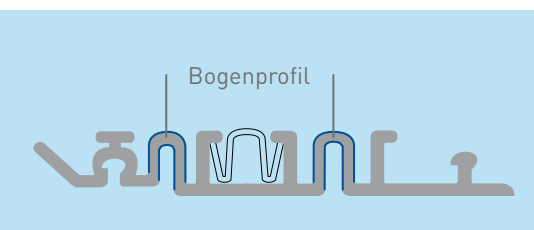
Die Kombination von einem kurzen Installationsprozess, der zu jeder Zeit unterbrochen werden kann, und einer geringen Beeinträchtigung der Umwelt bietet eine perfekte und kosteneffektive Alternative zum konventionellen Rohrleitungsbau. Langjährige Erfahrung in der Entwicklung und Herstellung garantieren dabei eine hohe Qualität mit langer Lebensdauer.

SEKISUI SPR differenziert vier Wickelrohrtechnologien für die Sanierung von Rohrleitungen:

- SPR™
- SPR™ PE
- SPR™ EX
- SPR™ ST



	SPR™	SPR™ PE	SPR™ EX	SPR™ ST
Durchmesser	800 mm bis 5500 mm	900 mm bis 3000 mm	150 mm bis 1500 mm	450 mm bis 2500 mm
Material	PVC	HDPE	PVC	PVC
Rohr-geometrie	kreisförmig, Kasten-, Ei-, Sonderprofile	kreisförmig	kreisförmig	kreisförmig



Typisches SPR™ Profil für Bögen (>5d)



Sanierung von Bögen



## SPR™

### GRABENLOSE SANIERUNG VON SONDERPROFILEN

SPR™ ist ein Wickelrohrverfahren für die grabenlose Sanierung von Rohren mit großen Durchmessern bis 5500 mm. SPR™ nutzt stahlverstärkte, verriegelte PVC-Profile, die nach der Installation mit einer statisch tragfähigen Ring-raumverfüllung versehen werden. Das Installationsequipment kann in allen Standardschachtbauwerken eingesetzt werden, ohne dass Erdarbeiten notwendig sind.

Der SPR™ Prozess ist eine maßgeschneiderte Lösung für sanierungsbedürftige Rohre jeglicher Altrohrzustandsklassen. Durch den Einsatz von 11 unterschiedlichen Profiltypen können auch Kurven und Bögen (>5d) saniert werden. Zusätzlich ist es möglich, Gefälle und Lagekorrekturen vorzunehmen.

Die SPR™ Technologie eignet sich außerdem für vertikale Sanierungsarbeiten, wie für die Sanierung von Bohrschächten, Brunnen, Zugangschächten oder anderen Anlagen mit großem Durchmesser.

Die mechanische Schlossverbindung des Profils ist wasserdicht und kann einem starkem Verformungsdruck standhalten. SPR™ PVC Profile werden an Industriestandards gemessen und erfüllen alle Standards für gewickelte PVC Rohre nach ASTM F 1697 und ASTM F 1741.

#### Die Vorteile der SPR™ Technologie:

- Sanierung von Gross- und Sonderprofilen (DN 800-5500)
- 100 % grabenlos (Standardschächte)
- 100 % Statik (alle Altrohrzustände)
- Installation unter Vorflut
- Sanierung großer Längen ohne Zwischenschächte
- Sanierung von Kurven und Bögen (>5d)
- Umweltfreundlich bei Installation und Anwendung
- Verbundwerkstoff für erhöhte Temperaturbelastungen
- Erfahrung seit über 20 Jahren

## MINIMALER EINFLUSS AUF DIE UMWELT

Die SPR™ Installation unterteilt sich in drei wichtige Arbeitsschritte:

1. Das Wickeln des PVC-Profiles
2. Der Aufbau des Stützrahmens
3. Die Verfüllung des Ringraums

### Wickelvorgang

Die im Altrohr installierte Wickelmaschine führt das Profil und bringt es in die gewünschte Form. Die Wickelmaschine bewegt sich mit jeder Profildrehung um eine Profildicke nach vorne und verriegelt dabei die Profilkanten zu einem wasserdichten Rohr. Durch die Vorwärtsbewegung bewegt sich die Maschine zum nächsten Schacht. Bei längeren Sanierungsabschnitten wird das Profil am Zwischenschacht abgetrennt, die Wickelmaschine hinter dem Schacht neu installiert und der Wickelvorgang von dort aus weitergeführt. Alternativ kann das Profil auch durch Zwischenschächte durchgewickelt werden.

### Aussteifung

Nach der Fertigstellung des Wickelrohrs wird die Aussteifung installiert. Die Stütz-Einheiten werden ebenfalls durch den Schacht eingebracht und verbaut. Die Aussteifung positioniert das Wickelrohr gemäß den statischen Anforderungen und beugt dem Auftrieb durch die anschließende Ringraumverfüllung vor.

### Ringraumverfüllung

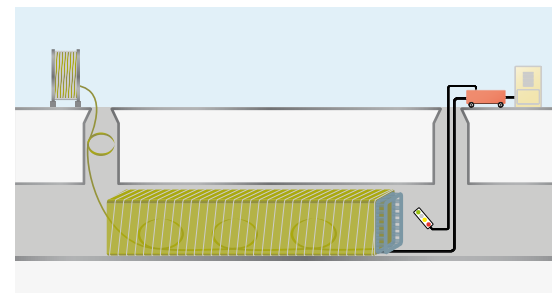
Zur Ringraumverfüllung wird ein speziell entwickelter Hochleistungsmörtel in dem Ringraum zwischen Altrohr und gewickeltem PVC Profil eingebracht.

Auch während der Ringraumverfüllung kann die Vorflut aufrecht erhalten werden.

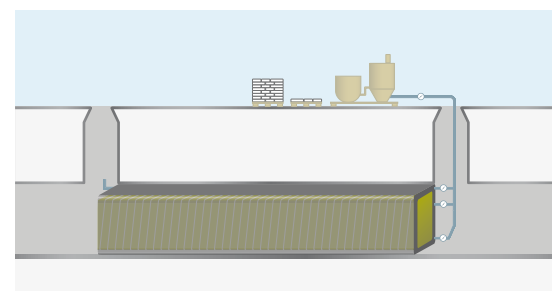
Abschließend werden die Stützrahmen demontiert und das sanierte Rohr wieder in Betrieb genommen.



Sanierung Eiprofil

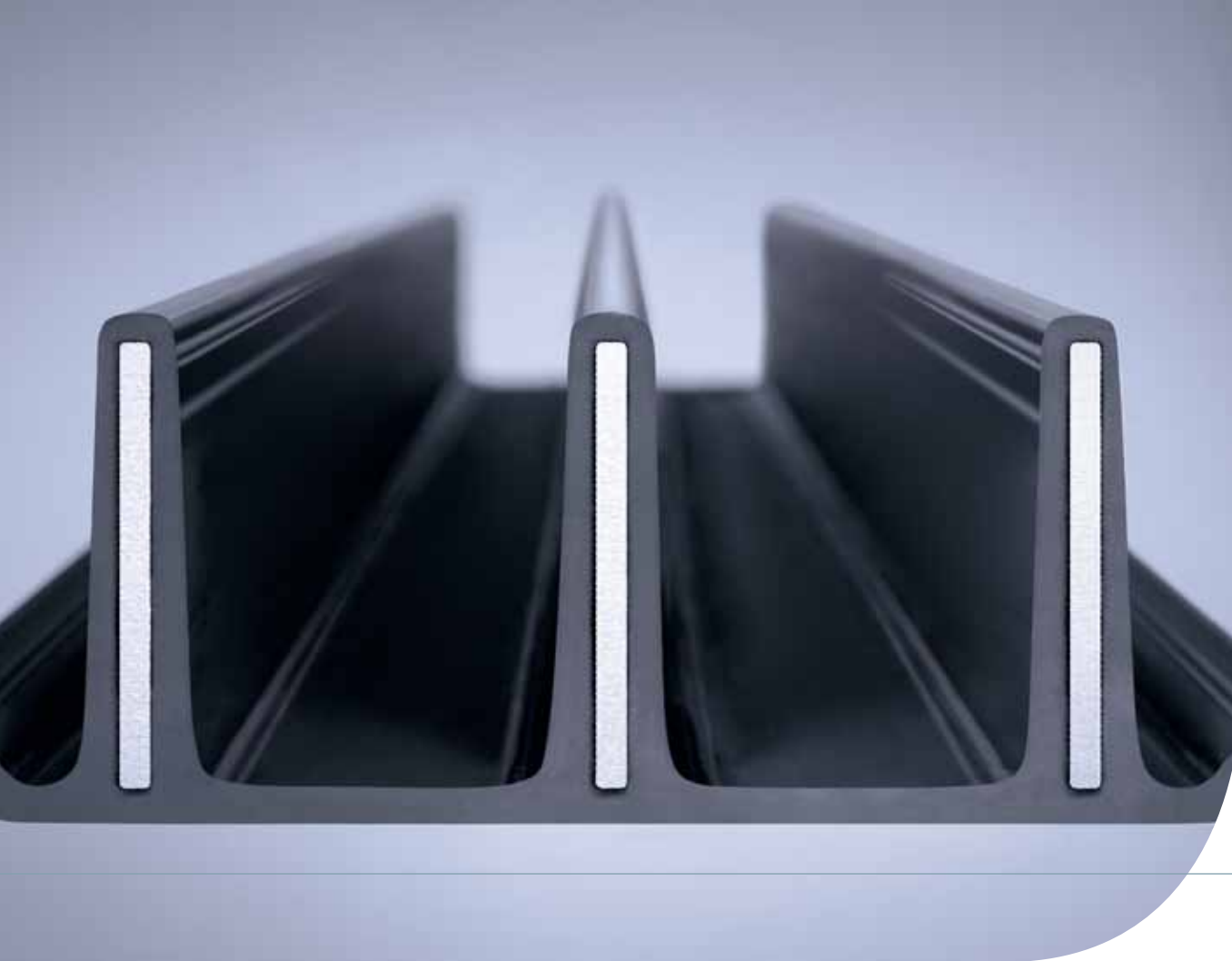


Das SPR™ Profil wird abgewickelt und in die Wickelmaschine geführt. Die SPR™ Wickelmaschine formt das PVC Profil und lässt die duale Schlossverbindung einrasten.



SPR™ wird über übliche Schächte installiert.

Nach dem Wickelvorgang wird der Ringraum mit einem Hochleistungsmörtel verfüllt.



Wickelprozess

## SPR™ PE

### GRABENLOSE SANIERUNG VON GROSSPROFILIEN

Das SPR™ PE System ist eine Lösung mit der die hydraulische Kapazität, die Lebensdauer und die Korrosionsbeständigkeit von kreisförmigen Rohrleitungen wiederhergestellt werden kann.

SPR™ PE-Wickelrohre sind in der Lage alle Rohrleitungen aus Ziegel, Beton, Steinzeug, GFK oder Faserzement mit einem Durchmesser von 900 mm bis 3.000 mm zu sanieren.

Die vollständig verkapselte Stahlverstärkung liefert ein Wickelrohr mit einer hohen Steifigkeit für besondere statische Anforderungen.

Es stehen drei HDPE-Profil- und Stahlkombinationen zur Verfügung. Damit ist SPR™ PE in der Lage alle Altrohrzustandsklassen zu beherrschen.

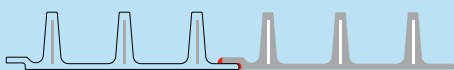
Die im Werk hergestellten Profile verfügen über eine konstante Wanddicke mit definierten Werkstoffeigenschaften.

Zahlreiche Industriespezifikationen liefern Bemessungsmethoden für das SPR™ PE Verfahren, zum Beispiel ASTM F 1741 und WRc (Typ2).

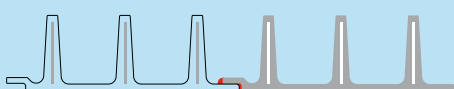
#### HDPE-Profile und Dichtungswerkstoffe



112-20 RL



112-30 RL



112-40 RL

POLYETHYLEN-SCHWEISSVERBINDUNG

Querschnitt der SPR PE-Profile mit der Schweißung, die die übereinander liegenden Wicklungen des stahlverstärkten HDPE-Profils verbindet.

#### Die Vorteile der SPR™ PE Technologie:

- Sanierung von Kreisprofilen (DN 900-3000)
- 100 % grabenlos (Standardschächte)
- 100 % Statik (alle Altrohrzustände)
- Installation unter Vorflut
- Sanierung großer Längen ohne Zwischenschächte
- Hohe chemische Beständigkeit
- Erhöhung der hydraulischen Leistungsfähigkeit
- Umweltfreundlich bei Installation und Anwendung
- Verbundwerkstoff für erhöhte Temperaturbelastungen
- Werkstoffe HDPE
- Geringer Platzbedarf

## STAHLVERSTÄRKTES HDPE WICKELROHR

Die SPR™ PE Installation unterteilt sich in zwei wichtige Arbeitsschritte:

1. Das Wickeln des HDPE-Profils
2. Die Verdämmung des Ringraums

### Wickelvorgang

Die SPR™ PE Wickelmaschine wird durch eine Standard-Schachtöffnung auf die Sohle abgesenkt und dort fixiert. Das Stahl verstärkte HDPE-Profil wird von einer Spule an der Geländeoberfläche in die Maschine geführt, dort zu einem Wickelrohr geformt und mittels Extruder-Schweißung verbunden. Der Vorgang wird solange fortgeführt bis das neu gefügte HDPE Wickelrohr das Ende der zu sanierenden Leitung erreicht hat.

### Verdämmung

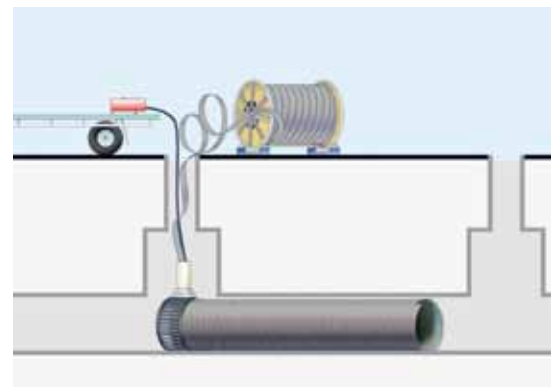
Der Ringraum zwischen dem Altrohr und dem Wickelrohr wird ausschließlich zur Lagestabilisierung mit Dämmern verfüllt.

Abschließend erfolgt die Anbindung der Seitenzuläufe und der Schachtbauwerke über spezielle HDPE geeignete Dichtungstechniken.

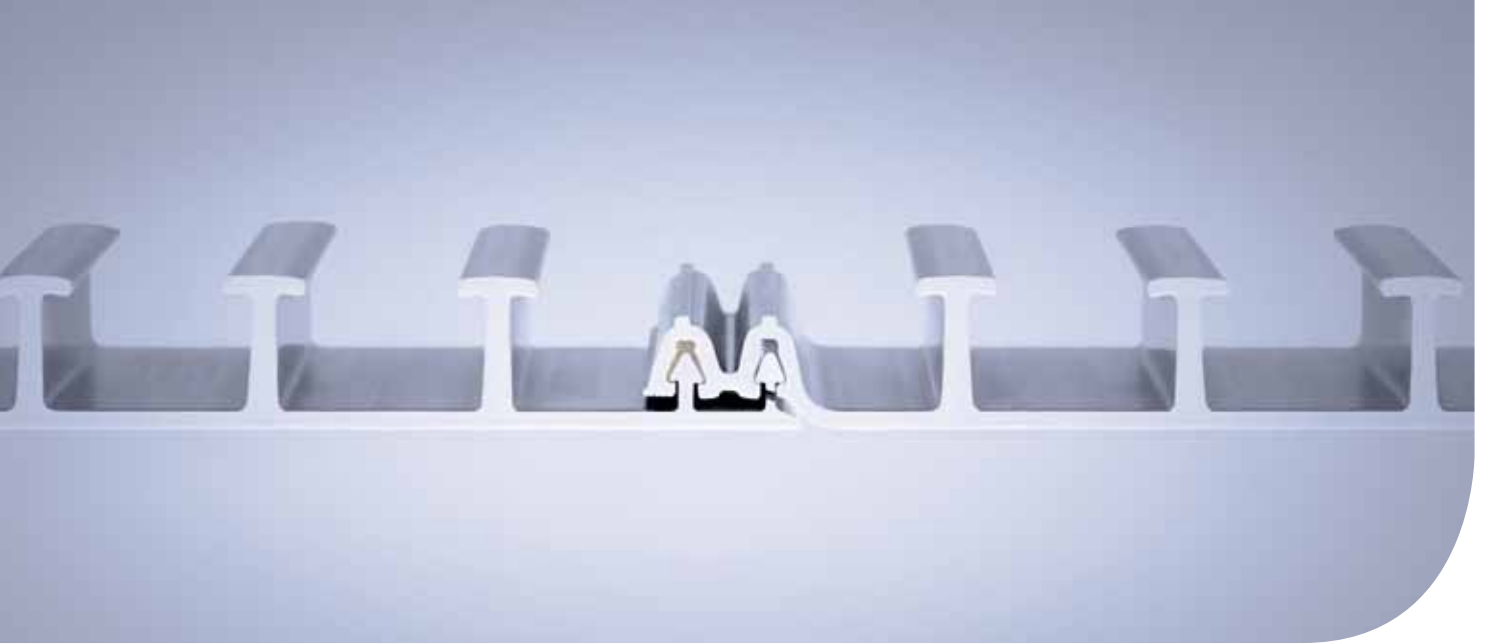
Die Installation kann bei einer Vorflut von bis zu 25 % in der vorhandenen Rohrleitung ausgeführt werden, abhängig von der Fließgeschwindigkeit und diversen Sicherheitsaspekten.



Das fertig gestellte SPR™ PE-Rohr mit den eindeutig sichtbaren Schweißverbindungen

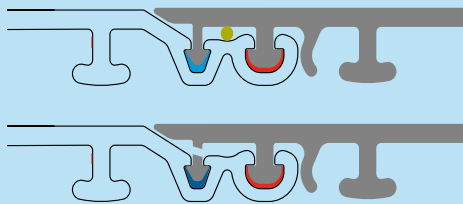


Der SPR™ PE-Installations-Prozess



SPR™ EX Technologie

#### PVC Profile und Dichtungswerkstoffe



SCHMIERENDES DICHTMITTEL  
 SCHNEIDEDRAHT  
 KLEBSTOFF

Querschnitt eines typischen Profils, zeigt den Mechanismus, der die übereinander liegenden Wicklungen des Profils zusammenschließt.

## SPR™ EX

### SELBSTTRAGENDES PVC WICKELROHR OHNE RINGRAUMVERFÜLLUNG

Das SPR™ EX Verfahren ist ein statisch selbsttragendes Wickelrohrsystem für die Sanierung von Rohrleitungen der Nennweiten DN150 bis DN1500 mm. Bei dieser Technologie handelt es sich um ein Close-Fit Verfahren, das Wickelrohr liegt nach dem Sanieren eng am Altrrohr an.

Die SPR™ EX Technologie wurde speziell für den Einsatz in Bodensenkungs-, Erdbebengebieten und für Deponien entwickelt. Es besitzt daher extreme Eigenschaften in Bezug auf Belastbarkeit und Dichtigkeit.

Der Werkstoff ist gemäß Zellklassifizierung 13354 nach ASTM D1784 vergleichbar mit neuen Rohrleitungen. Das Material eignet sich nachweislich auch für hohe Temperaturen im Abwasserbereich.

Das Kunststoffprofil ist in verschiedenen Größen und Dimensionen erhältlich. Dementsprechend wird es nach den statischen Anforderungen ausgewählt.

Das SPR™ EX Verfahren erfüllt die Industriespezifikationen nach ASTM F 1697, ASTM F 1741 und WRc (Typ2).

#### Die Vorteile der SPR™ EX Technologie:

- Sanierung von Kreisprofilen (DN 150-1500)
- 100 % grabenlos (Standardschächte)
- Echtes close-fit Verfahren
- Variabler Durchmesser
- Geringer Platzbedarf
- Erhöhung der hydraulischen Leistungsfähigkeit
- Umweltfreundlich bei Installation und Anwendung
- Weltweite Referenzen

## MINIMALE QUERSCHNITTSREDUZIERUNG, ERHÖHTER DURCHFLUSS

Beim SPR™ EX Verfahren werden zwei Installationsvarianten eingesetzt.

### Variante S

Bis Nennweite DN 750 mm (Variante S) wird das PVC Profil mit reduziertem Rohrdurchmesser in die Leitung gewickelt. Der Wickelvorgang wird gestoppt, wenn das gewickelte Rohr den gegen Fließrichtung gelagerten Zielschacht erreicht hat. Das Expandieren des Profils beginnt, indem der Schneiddraht gezogen wird und dadurch die sekundäre Verriegelung getrennt wird. Während nach und nach der Draht entfernt wird, wird gleichzeitig mehr Profil in die Leitung gewickelt.

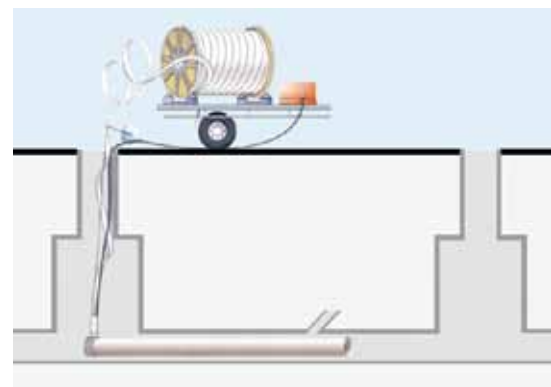
Aufgrund des zusätzlichen Profils expandiert der Liner im Durchmesser um sich eng an die Innenwand des Altrohres anzulegen. Dieser Vorgang wird solange fortgesetzt bis das Wickelrohr über die gesamte Sanierungsstrecke expandiert ist und close fit an der Altrohrwandung anliegt.

### Variante L

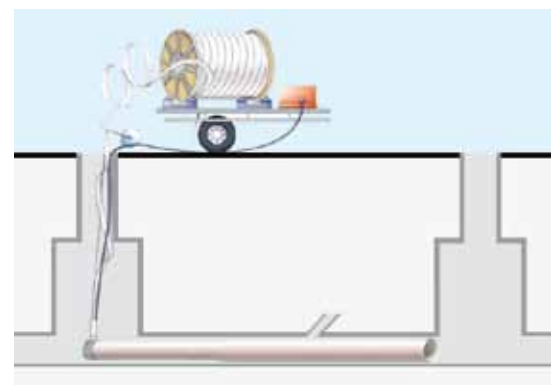
Ab Nennweite DN 800 mm (Variante L) wird das PVC Profil close fit mittels einer sich durch die Rohrleitung rotierenden Wickelmaschine installiert.



Qualitätskontrolle während des Profilextrusionsvorgangs



Der Wickelvorgang



Der Expandiervorgang



## SPR™ ST

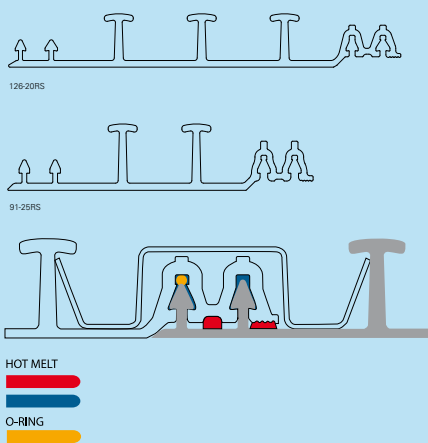
### WICKELROHR MIT EXTREM HOHER STEIFIGKEIT UND FLEXIBILITÄT

Das SPR™ ST-Wickelrohr ist in der Lage, alle Rohrleitungen aus Mauerwerk, Steinzeug, Beton, GFK oder Faserzement mit einem Durchmesser von 450 mm bis 2.500 mm zu sanieren.

Für eine höhere Ring-Steifigkeit kann das PVC-Profil zusätzlich mit einem Stahlprofil verstärkt werden. Dadurch wird eine maximale Steifigkeit des Wickelrohres bei minimaler Querschnittsreduzierung erreicht. Es stehen verschiedene PVC- und Stahlkombinationen zur Verfügung um statisch alle Altrohrzustände abzudecken.

Durch das werkseitig hergestellte Profil ist eine konstante Wanddicke mit definierten Werkstoffeigenschaften garantiert.

Ovale Wickelkörbe sind in vielen Fällen auf die Gerinne abgestimmt und minimieren die Beseitigung von Bermen.



Querschnitt typischer Profils  
Das Doppelschloss wird mit dem zusätzlichen Stahlprofil überlappt und gesichert.

#### Die Vorteile der SPR™ ST Technologie:

- Sanierung von Kreisprofilen (DN 450-2500)
- Extrem hohe Steifigkeit
- Extrem hohe Flexibilität
- 100 % grabenlos (Standartschächte)
- 100 % Statik (alle Altrohrzustände)
- Installation unter Vorflut
- Geringer Platzbedarf
- Erhöhung der hydraulischen Leistungsfähigkeit

## HOHE RING-STEIFIGKEIT WIRD SELBST STRENGSTEN ANFORDERUNGEN GERECHT

Die SPR™ ST Installation unterteilt sich in zwei wichtige Arbeitsschritte:

1. Das Wickeln des PVC-Profiles (ggf. unter gleichzeitiger Einbringung des Stahlprofils)
2. Die Verdämmung des Ringraums

### Wickelvorgang

Die SPR™ ST Wickelmaschine wird durch eine Standard-Schachtöffnung auf die Sohle abgesenkt. Das PVC Profil und der Stahl (falls erforderlich) werden von einer Spule an der Geländeoberfläche in die Maschine geführt.

Die Wickelmaschine wickelt dann das PVC-Profil vom Startschacht aus zu einem neuen Rohr. Bei Bedarf kann ein ununterbrochenes Stahlprofil von der Wickelmaschine unter die T-Stücke des PVC-Profiles eingefügt werden. Der Vorgang wird so lange fortgeführt, bis das von der SPR™ ST Wickelmaschine gewickelte Rohr das Ende der zu sanierenden Leitung erreicht.

Danach werden die Enden des neuen Wickelrohres an beiden Schächten angebunden und so für den Verdämmungsprozess vorbereitet.

### Verdämmung

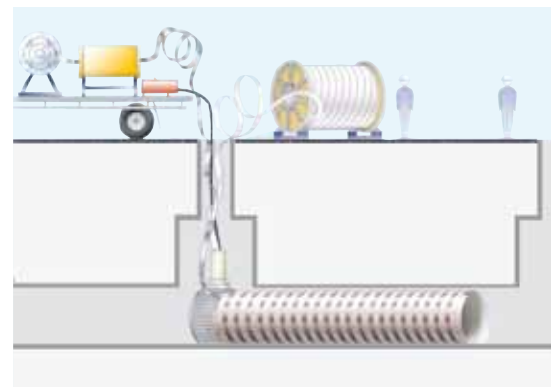
Der Ringraum zwischen dem neuen Wickelrohr und dem Altrohr kann unmittelbar nach Fertigstellung des Wickelns verdämmt werden. Die Verdämmung erfolgt ausschließlich zur Lagestabilisierung, da das statisch selbsttragende Wickelrohr alle geforderten Lasten aufnehmen kann.

Abschließend erfolgt die Anbindung der Seitenzuläufe und der Schachtbauwerke mit einer speziellen GFK-Laminat-Technik.

Die Installation kann bei einer Vorflut von bis zu 25 % in der vorhandenen Rohrleitung ausgeführt werden, abhängig von der Fließgeschwindigkeit und Sicherheitsaspekten.



Qualitätsgesicherte Profilextrusion



Baustelleneinrichtung einer SPR™ ST Installation



## EU PREMIERE IN STETTIN

Stettin in Polen profitiert als erste Stadt der EU von der SPR™ Technologie.

Ursprünglich wurde das Sanierungsprojekt in Stettin als GFK Kurzrohr-Lining ausgeschrieben.

Nach sorgfältigen Recherchen des Kunden wurde jedoch festgestellt, dass es sehr schwierig sein würde, mit der gewählten Technologie die Wasserdurchflussmengen aufrecht zu erhalten. Bedingt durch starke Verformungen des Altrohres, die bei der Planung noch nicht bekannt waren, wäre bei der Anwendung des GFK Kurzrohr-Linings der Durchmesser des sanierten Rohres deutlich kleiner geworden und damit die Durchflussmenge des neuen Rohres stark reduziert. Eine weitere Herausforderung stellte die Tatsache dar, dass es sich bei dem zu sanierenden Rohr in Stettin um einen Hauptsammler im Stadtzentrum handelte, wo die Errichtung einer Wasserhaltung unmöglich war. Obwohl bereits eine große Baugruube für den Einsatz der GFK Technologie ausgehoben war, entschied sich der Kunde in letzter Minute auf Grund der neuen Anforderungen für die in der EU bislang noch nicht eingesetzte SPR™ Technologie.

Der gemauerte Mischkanal wurde vor einem guten Jahrhundert gebaut. In den letzten Jahren verschlechterte sich der Zustand des Kanals stark. Auf Grund ständigen Verkehrs und anderer Außenlasten bildeten sich Längs-Risse im Scheitelbereich des Rohres, die das Rohr zunehmend deformierten. Eine Sanierung war zwingend notwendig geworden.

Alle Arbeiten wurden durch das Team bestehend aus Mitarbeitern des lokalen polnischen Vertragspartners von KMG LinerTec und japanischen Technikern ausgeführt. Der Kanal befand sich unter einer Hauptstraße in Stettin und sammelt das Regen- und Abwasser aller kleineren sich in der Umgebung befindenden Rohrleitungen. Wegen Überschwemmungen und überdurchschnittlichen Mengen an Regenwasser mussten die Arbeiten mehrmals unterbrochen werden und auch nachts fortgesetzt werden. Da die SPR™ Technologie jedoch auch bei Vorflut angewendet werden konnte, konnte die Installation nach den aufgezwungenen Pausen problemlos fortgesetzt werden.

Die EU-Premiere der SPR™ Technologie war nach ca. zwei Monaten trotz der sehr schwierigen Wetterverhältnisse erfolgreich abgeschlossen.



Der Wickelvorgang



Stützrahmen während der Ringraumverfüllung



## INNOVATIVES SPR-WICKELROHRVERFAHREN SANIERT EIPROFIL IN MÜNCHENER ALTSTADT

Nur einen Steinwurf von der Isar entfernt, führt die Thierschstraße durchs Lehel, einen Altstadtbezirk von München. Sie ist nicht nur eine der Hauptadern des Autoverkehrs in der Kernstadt; hier entlang führt auch eine Straßenbahntrasse, die von zwei Linien genutzt wird. Und auch unterirdisch ist – buchstäblich – einiges im Fluss. Seit ca. 1880 leitet ein gemauertes Eiprofil 1000/1500 einen großen Teil der Altstadtabwässer und -niederschläge ab. Außerdem fließen wichtige Datenströme der Münchener City durch zwei Glasfaserdatenkabel.

130 Jahre Dauerbetrieb haben Spuren in dem Mauerwerk hinterlassen und es zu einem prioritären Sanierungsfall gemacht. Dessen Lösung war aller-

dings angesichts der sensiblen, vor allem hoch verkehrsbelasteten Örtlichkeit, mit erheblichen Problemen verbunden. Eine Erneuerung in offener Bauweise war ausgeschlossen, da sie einen Aufbruch des kompletten unterirdischen Profils der Straße erfordert hätte. Ein spezielles Problem stellten auch die massiven Grundwassereinträge dar, bedingt durch die Lage des Bauwerks im Grundwasserhorizont der Isar.

Dieses erfolgreiche, innovative Projekt wurde am 8.12.2010 mit dem GSTT Award 2010 ausgezeichnet.



Einbindung der Hausanschlüsse während des Wickelvorgangs



Auszeichnung für das Projekt in München-Lehel: GSTT Award 2010

### Alles aus einer Hand.

SEKISUI SPR steht für überlegene Lösungen in der unterirdischen Infrastruktur weltweit. Unter Berücksichtigung der Umwelt bietet SEKISUI SPR herausragende Technologien und Dienstleistungen über sein globales Vertriebsnetzwerk für die Ver- und Entsorgung an. Dabei profitieren Kunden von dem breiten Portfolio, das sich in die Bereiche grabenlose Sanierung, Vakuum-Abwasser Systeme und ergänzende Rohrinspektion gliedert. Mit ausführenden Bauexperten für die Sanierung, den Neubau und die Instandhaltung unterirdischer Infrastruktursysteme weltweit bietet SEKISUI SPR alle Dienstleistungen aus einer Hand.



## DAS BESTE VEREINT DAS BESTE FÜR SIE - WELTWEIT

Das moderne Stadtleben ist ohne unterirdische Infrastruktursysteme nicht mehr möglich. Weltweit zeichnet sich jedoch eine zunehmende Verschlechterung der Infrastruktur durch ein hohes Alter der Rohrsysteme und einem stetigen Anstieg an Verkehrslasten ab. Die gleichzeitig steigenden Anforderungen an eine nachhaltige und umweltfreundliche Stadtentwicklung, stellen die Kommunen vor große Herausforderungen. SEKISUI SPR bietet dafür die passenden Lösungen. Grabenlose Technologien ermöglichen eine Erneuerung durch Sanierung und Verbesserung der bestehenden Infrastruktur ohne durch langwierige Baumaßnahmen in das Stadtbild eingzugreifen. Auch die Erweiterung und Instandhaltung bestehender Infrastruktursysteme ist ohne Erdarbeiten möglich. Grabenlose Technologien garantieren eine schnellere, kosteneffektivere und umweltfreundlichere Lösung im Vergleich zum Austausch.

SEKISUI SPR bündelt weltweit führende technische und ausführende Infrastruktur Spezialisten unter einem Dach und bietet so für alle Anforderungen eine Lösung an, von der Planung bis hin zum Bau. Dazu strukturiert sich die SEKISUI SPR in drei Bereiche: Sales & Support, grabenlose Infrastrukturlösungen und Construction. Konkret heißt das: weltweiter Erfahrungsaustausch der einzelnen Experten für die beste Infrastrukturlösung vor Ort.

Die SEKISUI SPR bündelt die internationalen unterirdischen Infrastrukturspezialisten der SEKISUI Chemical Corporation (Osaka) und ist bereits in über 40 Ländern auf 4 Kontinenten vertreten.



 GLOBAL CONNECTION

 PROMINENT TECHNOLOGY

 ENVIRONMENTAL CONTRIBUTION

**SALES & SUPPORT**

Sales Asien

Sales Europa

Sales Amerika

Sales Australien

**GRABENLOSE INFRA-STRUKTURLÖSUNGEN**

Grabenlose Sanierung

**CIPP**

- > NORDIPIPE™
- > TUBETEX™
- > UNILINER™
- > NORDIWALL™
- > PULL-INLINER

**SPR**

- > SPR™
- > SPR™ PE
- > SPR™ EX
- > SPR™ ST

Vakuum Abwassersystem

- > SIVAC®

Rohrinspektion

**CONSTRUCTION**

Sanierung von Rohrnetzwerken

Rohrleitungsbau

Instandhaltung von Drainagesystemen auf Mülldeponien

**MAKE YOUR CONNECTION**

**SEKISUI SPR EUROPE GMBH**  
Julius-Müller-Straße 6  
32816 Schieder-Schwalenberg  
Germany

T +49 5284 7050

**SEKISUI SPR SALES EUROPA**  
An der Brehnaer Straße 1  
06794 Glebitzsch  
Germany

T +49 34954 497 0

**SEKISUI SPR SALES ASIEN**  
7500A Beach Road #11-302  
The Plaza,  
Singapore 199590

T +65 6296 3788

**SEKISUI SPR SALES AUSTRALIEN**  
Grand Junction Road 587  
SA 5094, Gepps Cross  
Australia

T +61 8 8260 8000

**SEKISUI SPR SALES AMERIKA**  
1045 Research Center Atlanta Drive  
Suite F  
Atlanta, GA 30331

T +1 678 510 1820

[info@sekisuispr.com](mailto:info@sekisuispr.com)  
[www.sekisuispr.com](http://www.sekisuispr.com)

**SEKISUI**



FORMING GLOBAL CONNECTIONS

■ TECHNOLOGY ■ SALES & SUPPORT ■ CONSTRUCTION

